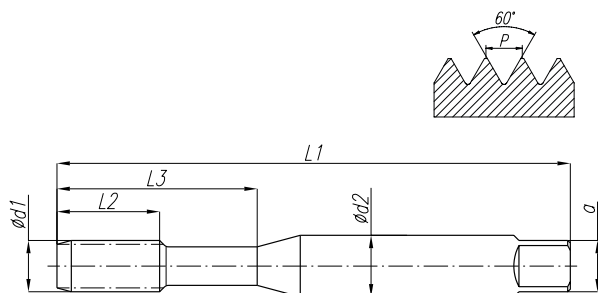






Gwintowniki maszynowe wysokowydajne DIN 371 B

High performance machine taps



Typ / Type	800	800	800
Typ otworu / Hole type			
Rodzaj powłoki / Coating	bez powłoki	TiN	TiCN
Rodzaj materiału / Quality of material	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Nakrój / Chamfer	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P
Tolerancja / Tolerance	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)

M Ød1	P	L1	L2	L3	Ø d2	a		0645-046-	0645-046	0645-046
M1,4	0,3	40	7		2,5	2,1	1,1	014002	J014002	B014002
M1,6	0,35	40	8		2,5	2,1	1,25	016002	J016002	B016002
M1,7	0,35	40	8		2,5	2,1	1,3	017002	J017002	B017002
M1,8	0,35	40	8		2,5	2,1	1,45	018002	J018002	B018002
M2	0,4	45	8	12	2,8	2,1	1,6	020002	J020002	B020002
M2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	025002	J025002	B025002
M3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	030002	J030002	B030002
M3,5	0,6	56	12	20	4	3	2,9	035002	J035002	B035002
M4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	040002	J040002	B040002
M4,5	0,75	70	14	25	6	4,9	3,8	045002	J045002	B045002
M5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	050002	J050002	B050002
M6	1	80	18	30	6	4,9	5	060002	J060002	B060002
M7	1	80	18	30	7	5,5	6	070002	J070002	B070002
M8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8	080002	J080002	B080002
M10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	100002	J100002	B100002

grupa materiałowa / material group	nr	twierdźć (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Vc m/min bez powłoki	Vc m/min TiCN
Stale / Steel					
Bardzo miękkie stale o niskiej zawartości węgla	1.1	<120	<400	5-20	10-35
Stale o niskiej zawartości węgla	1.2	<200	<700	5-20	10-35
Stale konstrukcyjne do ulepszenia cieplnego średniej wytrzymałości	1.3	<250	500÷950	5-15	10-20
Stale do nawęglania, staliwa	1.4	<250	<950	5-15	10-20
Stale nierdzewne i kwasoodporne / Stainless steel					
Stale nierdzewne automatowe	2.1	<250	<850	5-10	5-20
Stale austenityczne	2.2	<250	<850	5-10	5-20
Stale ferrytyczno-austenityczne, ferrytyczne, martenzytyczne	2.3	<300	<1000	5-10	5-10
Żeliwa / Cast iron					
Żeliwo szare o średniej twardości	3.1	120÷260	100÷400	5-10	10-20
Żeliwa szare niskostopowe o małej twardości	3.2	160÷230	150÷250	5-10	10-20
Żeliwo sferoidalne	3.3	120÷310	400÷800	5-10	10-20
Żeliwa ciągliwe	3.4	<200	<700	5-10	10-20
Tytan / Titanium					
Tytan	4.1	<200	<700	5-10	5-15
Stopy tytanu o średniej wytrzymałości	4.2	<270	<900	5-10	5-15
Nikiel / Nickel					
Nikiel	5.1	<150	<500	5-10	5-15
Stopy niklu o średniej wytrzymałości	5.2	<270	<900	5-10	5-15
Miedź / Copper					
Mosiądze, brązy	6.2	<200	<700	10-20	10-25
Aluminium, Magnez / Aluminium, magnesium					
Stopy aluminium, 0,5<Si<10%	7.3	<120	<400	15-25	15-25
Stopy Al., Si>10%, magnez	7.4	<120	<400	15-25	15-25
Tworzywa sztuczne / plastics					
Tworzywa termoutwardzalne	8.2			5-15	5-15

Chłodzenie / Coolant

emulsje, oleje, pasty / lotions, oils, pastes