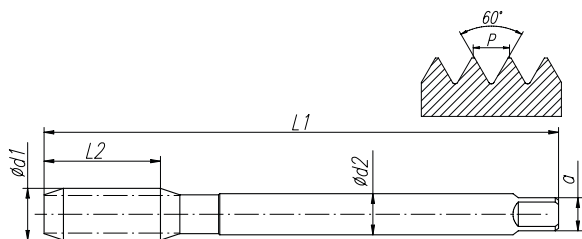


Gwintowniki maszynowe wysokowydajne DIN 376 C R40

High performance machine taps



Typ / Type	800	800	800
Typ otworu / Hole type			
Wykonanie / Execution	R40	R40	R40
Rodzaj powłoki / Coating	bez powłoki	TiN	TiCN
Rodzaj materiału / Quality of material	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Nakrój / Chamfer	C/2-3P	C/2-3P	C/2-3P
Tolerancja / Tolerance	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)

M Ød1	P	L1	L2	Ød2	a		0645-046-	0645-046	0645-046
M3	0,5	56	5	2,2	1,8	2,5	030006	J030006	B030006
M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3,3	040006	J040006	B040006
M5	0,8	70	8	3,5	2,7	4,2	050006	J050006	B050006
M6	1	80	10	4,5	3,4	5	060006	J060006	B060006
M8	1,25	90	13	6	4,9	6,8	080006	J080006	B080006
M10	1,5	100	15	7	5,5	8,5	100006	J100006	B100006
M12	1,75	110	18	9	7	10,2	120006	J120006	B120006
M14	2	110	20	11	9	12	140006	J140006	B140006
M16	2	110	20	12	9	14	160006	J160006	B160006
M18	2,5	125	25	14	11	15,5	180006	J180006	B180006
M20	2,5	140	25	16	12	17,5	200006	J200006	B200006
M22	2,5	140	25	18	14,5	19,5	220006	J220006	B220006
M24	3	160	30	18	14,5	21	240006	J240006	B240006
M27	3	160	30	20	16	24	270006	J270006	B270006
M30	3,5	180	35	22	18	26,5	300006	J300006	B300006
M33	3,5	180	35	25	20	29,5	330006	J330006	B330006
M36	4	200	40	28	22	32	360006	J360006	B360006

grupa materiałowa / material group	nr	twardość (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Vc m/min bez powłoki	Vc m/min TiCN
Stale / Steel					
Bardzo miękkie stale o niskiej zawartości węgla	1.1	<120	<400	5-20	5-20
Stale o niskiej zawartości węgla	1.2	<200	<700	5-20	5-20
Stale konstrukcyjne do ulepszenia cieplnego średniej wytrzymałości	1.3	<250	500÷950	5-15	5-15
Stale do nawęglania, staliwa	1.4	<250	<950	5-15	5-15
Stale nierdzewne i kwasoodporne / Stainless steel					
Stale nierdzewne automatowe	2.1	<250	<850	5-10	5-20
Stale austenityczne	2.2	<250	<850	5-10	5-20
Stale ferrytyczno-austenityczne, ferrytyczne, martenzytyczne	2.3	<300	<1000	5-10	5-10
Żeliwa / Cast iron					
Żeliwo szare o średniej twardości	3.1	120÷260	100÷400	5-15	10-20
Żeliwa szare niskostopowe o małej twardości	3.2	160÷230	150÷250	5-15	10-20
Żeliwo sferoidalne	3.3	120÷310	400÷800	5-15	10-20
Żeliwa ciągliwe	3.4	<200	<700	5-15	10-20
Tytan / Titanium					
Tytan	4.1	<200	<700	5-10	5-15
Stopy tytanu o średniej wytrzymałości	4.2	<270	<900	5-10	5-15
Nikiel / Nickel					
Nikiel	5.1	<150	<500	5-10	5-15
Stopy niklu o średniej wytrzymałości	5.2	<270	<900	5-10	5-15
Miedź / Copper					
Miedź	6.1	<100	<350	10-20	10-20
Mosiądze, brązy	6.2	<200	<700	10-20	10-20
Aluminium, Magnez / Aluminium, magnesium					
Aluminium, magnez	7.1	<100	<350	10-20	10-20
Stopy aluminium, Si<0, 5%	7.2	<150	<500	10-20	10-20
Stopy aluminium, 0, 5<Si<10%	7.3	<120	<400	10-20	10-25
Stopy Al., Si>10%, magnez	7.4	<120	<400	10-20	10-25
Tworzywa sztuczne / plastics					
Tworzywa termoplastyczne	8.1			5-15	10-15
Tworzywa termoutwardzalne	8.2			5-15	10-15

Chłodzenie / Coolant

emulsje, oleje, pasty / lotions, oils, pastes