



# DOLFAMEX®

f a b r y k a n a r z ę d z i

## Frezy pełnowęglkowe z przeznaczeniem do obróbki materiałów kompozytowych i syntetycznych „FGR”

### Cechy produktu:

- specjalnie zaprojektowany kształt ostrza

### Wysoka wydajność przy:

- obróbce zgrubnej (konturowanie - praca walcową częścią freza)
- stosowaniu na obrabiarkach CNC jak również w obróbce ręcznej
- obróbce dużych płyt oraz małych elementów kompozytowych, syntetycznych (w tym włókno szklane).

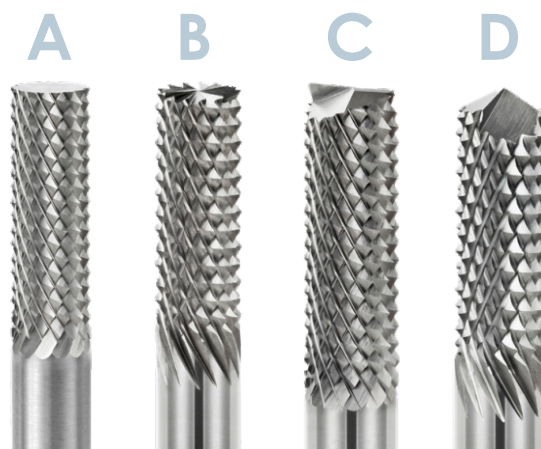
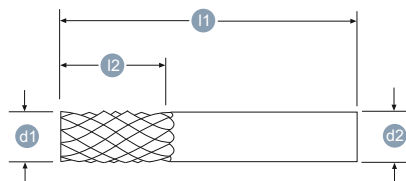
### Zastosowanie:

- przycinanie
- wycinanie kształtów
- kieszeniowanie

### Stosowane w przemyśle

- lotniczym
- samochodowym
- kolejnictwie

### zakres wymiarowy



Nr produktu	d1	l2	d2	l1	VHM	walcowy	wal.-czołowy	wal. - frez.	wal. - wierc.
FGR-1M	1.6	5.0	3.0	38.0	✓	83001	83015	83030	83045
FGR-1-1M	2.4	9.5	3.0	38.0	✓	83002	83016	83031	83046
FGR-2M	3.0	12.0	3.0	38.0	✓	83003	83017	83032	83047
FGR-3M	4.0	16.0	4.0	50.0	✓	83004	83018	83033	83048
FGR-4M	4.0	16.0	6.0	50.0	✓	83005	83019	83034	83049
FGR-5M	6.0	19.0	6.0	50.0	✓	83006	83020	83035	83050
FGR-6M	6.0	19.0	6.0	63.0	✓	83007	83021	83036	83051
FGR-6-1M	6.0	25.0	6.0	75.0	✓	83008	83022	83037	83052
FGR-7M	8.0	25.0	8.0	63.0	✓	83009	83023	83038	83053
FGR-8M	10.0	25.0	10.0	75.0	✓	83010	83024	83039	83054
FGR-9M	12.0	25.0	12.0	75.0	✓	83011	83025	83040	83055

walcowy	A	z przeznaczeniem do obróbki profilowej
wal.-czołowy	B	z przeznaczeniem do obróbki profilowej i kieszeniowania
wal. - frez.	C	obróbka profilowa, kieszeniowanie, prostopadle do osi detalu z zachowaniem kąta 90st.
wal. - wierc.	D	obróbka profilowa ze wstępnym nawiercaniem otworu startowego

### Rekomendacja:

- zalecane do obróbki „fenoli”, włókna szklanego, twardych materiałów niemetalicznych w tym twardych tworzyw sztucznych.
- aby uzyskać najwyższą wydajność narzędzi FGR, zaleca się mocowanie frezów w precyzyjnych, zachowujących wysoką sztywność systemach mocowania.