

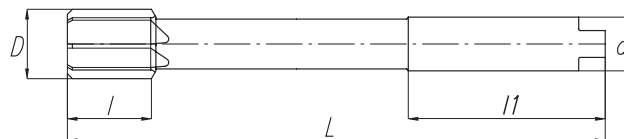
DIN 8050 A

Rozwiertaki trzpieniowe z lutowaną, monolityczną częścią roboczą z węglików spiekanych, ostrza proste

Shank reamers with brazed, monolithic solid carbide cutting part, straight flute

Maschinenreibahlen mit HM-Schneiden , geradegenutet

Концевые развёртки стержневые развёртки с паяной, монокристаллической частью из сплавов карбидов металлов, прямые лезвия



DIN 8050 A	Z=6÷8	45 HRC	DIN 1809	$\lambda=0^\circ$ $\gamma=5^\circ$	1.1+1.8 2.1+2.3 3.1+3.5	6.1+6.4 7.1+7.4	
-------------------	--------------	---------------	-----------------	---------------------------------------	--	----------------------------------	--

D* (H7)	d (h9)	L	l	l1	Z	VHM	
						-	Code No 0641-413-
6	5,6	93	12	30	6	605106	●
7	7,1	109	16	40	6	605208	●
8	8	117	16	42	6	605300	●
9	9	125	19	44	6	605401	●
10	10	133	19	46	6	605503	●
11	10	142	19	46	8	605605	●
12	10	151	19	46	8	605707	●
13	10	151	19	46	8	605809	●
14	12,5	160	19	50	8	605900	●
15	12,5	162	19	50	8	606005	●
16	12,5	170	22	50	8	606107	●

* Na życzenie Klienta możliwe jest wykonanie rozwiertaków specjalnych w zakresie średnic od 6 do 16,2mm w klasie IT 7 i powyżej.

Pola tolerancji w klasie H oraz inne zapewniające uzyskanie różnych rodzajów pasowań. Termin realizacji do 10 dni.

* At customer's request we offer customised reamers of 6.0mm to 16.2mm in diameter (any diameter in range) and of any tolerance. Lead time: up to 10 days

* Auf Wunsch des Kunden können auch die speziellen Aufreiber im Durchmesserbereich von 6 bis 16,2 mm in der IT-7-Klasse und höher produziert werden. Die Toleranzfelder in der H-Klasse und andere, die unterschiedliche Passungsarten ermöglichen. Bestelldauer bis zu 10 Tage..

* По желанию Клиента предоставляется возможность изготовления специальных развёрток в диапазоне диаметров с 6 до 16,2mm (любой диаметр) и в любом допуске. Срок выполнения до 10 дней.